



P.O. Box 2973 \* 49 Pearl Street \* Attleboro, MA 02703  
Phone: 774.203.1133 – Fax: 774.203.1147

**Producto:** Inverness 2000 Sistema de Perforación de Orejas.  
**Fabricante:** Grupo Richline

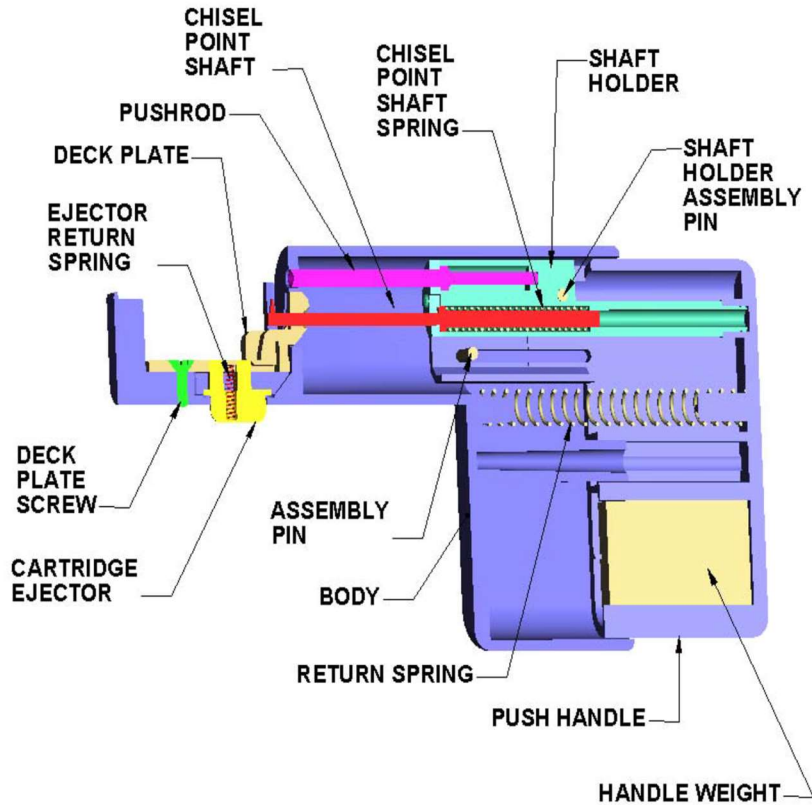
#### **Información General del Producto:**

El sistema patentado Inverness 2000 proporciona una forma segura y confiable para perforar las orejas. El sistema incluye un instrumento reusable, el cual contiene un dispositivo integral desechable. El dispositivo contiene el arete dentro de una capsula protectora desechable y una mariposa de seguridad completamente cerrada. La presión ejercida con la mano empuja la capsula completa hasta el lóbulo, el cual a su vez empuja el arete que causa la perforación a través del lóbulo para terminar encajando en la mariposa de seguridad detrás del lóbulo de la oreja. El arete es liberado al romper la capsula dejando a la vista la parte decorativa, la presión que ha sido ejercida termina cuando el pin del arete encaja en la mariposa de seguridad. Cada casete alberga y protege la esterilidad de los dos compartimientos y los dispositivos hasta el momento de la perforación.

Patentes: United States 6,074,406

# MATERIALES DE FABRICACION

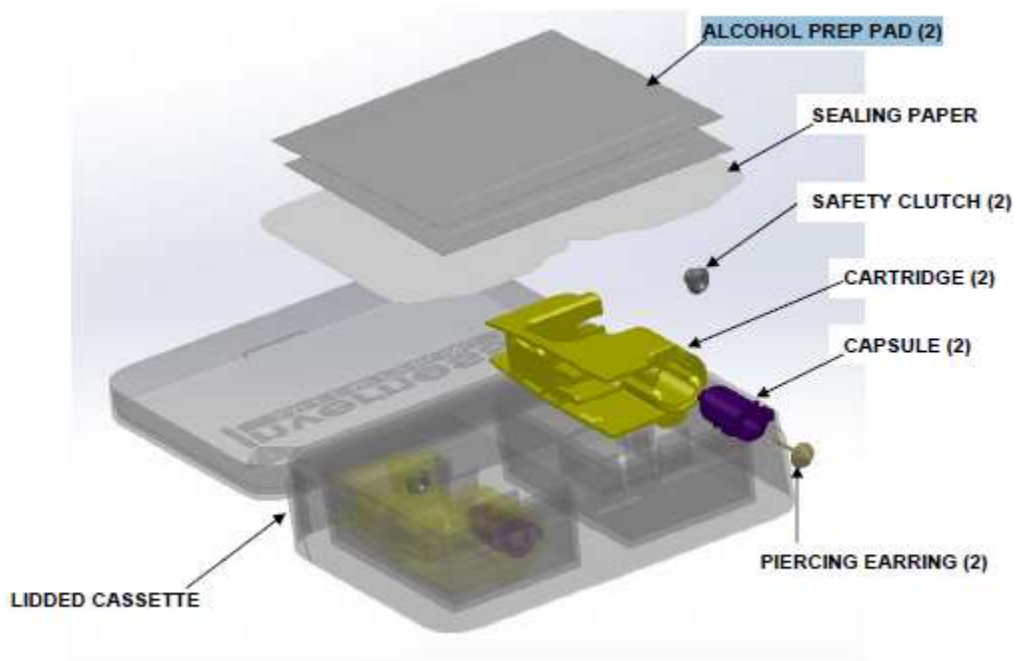
## Instrumento



<b>COMPONENTE</b>	<b>MATERIAL</b>
<b>BODY - CUERPO</b> <b>PUSH HANDLE - AGARRADERA</b>	ACRILONITRIL BUTANIL ESTIRENO
<b>DECK PLATE - PLATAFORMA</b> <b>CARTRIDGE EJECTOR - EJECTOR DEL DISPOSITIVO</b>	VALOX 30% (RESINA DE POLYESTER THERMOPLASTICO)
<b>SHAFT HOLDER - RECEPTACULO DEL EJE</b> <b>CHISEL POINT SHAFT- PUSHROD - VARA DE EMPUJE</b>	ALEACION DE ZAMAK 3 - ZINC
<b>RETURN SPRING - RESORTE DE RETORNO</b> <b>CHISEL POINT SHAFT SPRING - RESORTE DEL EJE</b>	ALAMBRE DE MUSICA BANADO EN ZINC
<b>EJECTOR RETURNING SPRING- EJECTOR DEL RESORTE DE RETORNO</b> <b>DECK PLATE SCREW - TORNILLO DE LA PLATAFORMA</b>	ACERO INOXIDABLE
<b>SHAFT HOLDER ASSEMBLY PIN - PIN DEL RECEPTACULO DEL EJE.</b> <b>ASSEMBLY PIN - PIN DE ENSAMBLAJE</b>	303 ACERO INOXIDABLE
<b>HANDLE WEIGHT - PESA DE LA AGARRADERA</b>	ACERO ENROLLADO EN FRIO

## MATERIALES DE FABRICACION

### Kit de Perforacion



<b>COMPONENTE</b>	<b>MATERIAL</b>
<b>ALCOHOL PREP PAD</b> - TOALLA DE ALCOHOL	70% Alcohol, RAYON, POLIPROPILENO
<b>SEALING PAPER</b> - PAPEL PROTECTOR	PS-55 PAPEL PERMEABLE
<b>SAFETY CLUTCH</b> - MARIPOSA DE SEGURIDAD	304 ACERO INOXIDABLE
<b>CARTRIDGE</b> - DISPOSITIVO	POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO
<b>PIERCING EARRINGS</b> – ARETES DE PERFORACION	VER DESCRIPCION ABAJO
<b>LIDDED CASSETTE</b> - CASSETE	POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO
<b>CAPSULE</b> - CAPSULA	POLIETILENO LINEAL DE BAJA DENSIDAD

## MATERIALES DEL ARETE

<b>MATERIAL</b>	<b>COMPOSICION</b>	<b>CARACTERISTICAS</b>
<b>ORO 10 Kt</b>	41.7 % Oro Material restante : Cobre y Zinc en proporciones apropiadas.	Baño de oro Amarillo o baño en Rodio "oro blanco"
<b>ORO 14 Kt</b>	58.3% Oro 12% plata Material restante: Cobre y Zinc en proporciones apropiadas.	Baño de oro Amarillo o baño en Rodio "oro blanco"
<b>Oro 18 Kt</b>	75.0 % Oro 13.4 % Plata Material restante: Cobre y Zinc en proporciones apropiadas.	Baño de oro Amarillo o baño en Rodio "oro blanco"
<b>ACERO INOXIDABLE</b>	18% Cromo 9% Níquel 2% Manganeso 1% Silicona Material restante: Hierro	Baño de Oro de 24 Kt. (amarillo) Acero inoxidable es usado en todas las mariposas de seguridad, sin importar el material del arete.
<b>TITANIO</b>	65% aluminio 4% Vanadio. Material restante: Titanio	Cumple con la especificación ASTM F 136 Brillante o anodizado en variedad de colores.

Todos los materiales del arete cumplen con los requerimientos permitidos de liberación de Níquel EC1907/2006. REACH Annex XVII Item 27, usando el método EN 1811:2011.

Todos los materiales del arete contienen menos de 40 PPM de Plomo.

## ESTERILIZACION

Aretes, mariposas de seguridad y todos los componentes empacados en los compartimientos del casete son esterilizados usando un proceso de exposición a Oxido de Etileno, el cual ha sido validado y tiene una garantía de esterilidad de un nivel de  $10^{-6}$ .

## **PROCESO DE PERFORACION**

Solamente antes de perforar la oreja, la parte superior del casete es abierta y las toallas de Alcohol son removidas. Una Toalla de alcohol es abierta y usada para limpiar el frente y la parte posterior del lóbulo de la oreja.

Una vez que la piel se ha secado, se procede a marcar el sitio exacto donde se desea hacer la perforación, para esto se usa un marcador quirúrgico el cual contiene tinta de violeta de genciana.

Después de que el paciente aprueba la localización del punto de perforación, se retira el papel de protección y los dispositivos son removidos del casete. El dispositivo es cargado en el instrumento. El instrumento es llevado a la oreja, apuntando al punto de perforación.

Es en este momento en que se realiza la perforación. El instrumento es suavemente apretado hasta que se haya oprimido totalmente la agarradera del mismo. La oreja ha sido perforada y la mariposa de seguridad ha encajado automáticamente en el pin del arete. Después de haber completado la perforación, se libera la presión ejercida sobre la agarradera y gracias al resorte interior, esta vuelve a su posición original en el instrumento.

Después de la perforación, el instrumento es retirado de la oreja y se invierte sobre un contenedor de desechos. Se usa el botón eyector para eyectar el dispositivo, dejándolo así caer en los desechos.